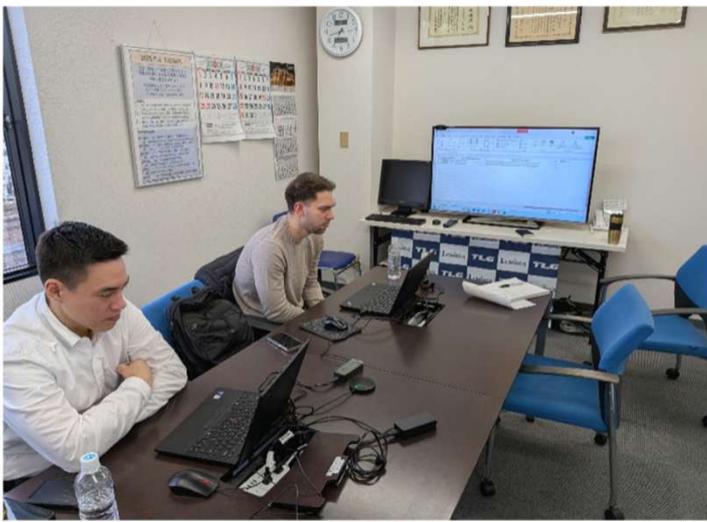


ロジスティック(LOC)のカンファレンス 開催

TAIKIUSAが2025年1月から開発を進めてきた受発注のデジタル化＝SAPが、10か月の開発の後、昨年11月から一部本格稼働を始めましたが、今年に入り各拠点でも運用開始となりました。アジア地区ではLJとLKで運用開始となったのに合わせて、開発担当のアイザックさんとLOC担当のブライアンさんが日本と韓国のロジスティック担当と直接運用について打ち合わせをしました。

アイザック（手前）とブライアン



LJのLOCメンバーもWEBで参加です



各拠点もWEBで参加しています



カンファレンス後の懇親会



TUIのアイザックさんとブライアンさんはSAPの運用上の課題を見つけて、解決するのが目的に韓国と日本へ来ました、WEBで話し合うだけでなく、直接打ち合わせることで相互に理解が深まり、システム運用がスムーズになります。また、実際の現場を見ることにより、机上で開発したシステムの実際の使い勝手も分かります。こういう現地現物が当社の業務の基本なのです。

山梨工場では新合金の開発中です

従来のADC12は電気伝導率27.75



新合金は約2倍の53.44熱伝導率換算で200W/mKです

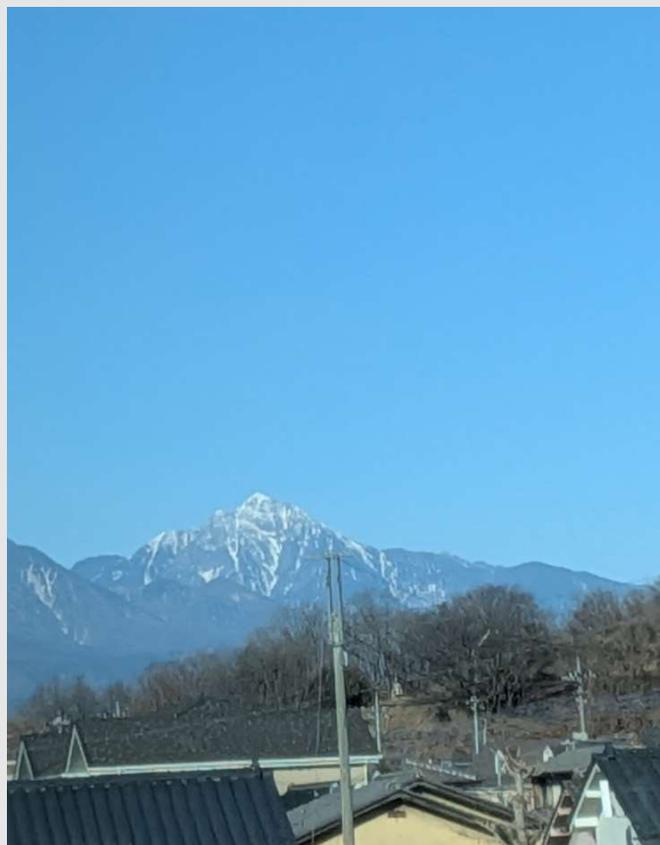


当社は2015年から高熱伝導アルミ合金の開発をしており、2017年にはADC12ベースで160W/mKの熱伝導率の合金K3を開発しました。今回はさらに熱伝導率を高めた合金の開発に挑戦しており、現在200W/mKを達成した合金の鑄造性改良を行っております。この製品を低価格で高伝導のヒートシンクとして市場に提供することを目指しています。

山梨工場から見ることのできる南アルプス山々素晴らしい景色です！



南アルプス北岳、3192mと日本で2番目に高い山です。



甲斐駒ヶ岳 2967m
アクセスが難しい山です

山梨工場で頑張っている若手3人衆。
左からMCT担当のIさん、
真ん中は新しく鑄造に入ったOさん、
その右が鑄造のMさん
皆活躍しています。
スゴイ！



これから山梨工場は、韓国からの移管品などで忙しくなります。それに向けて品質と工程の改善に力を発揮してくれる期待のメンバーです。右の二人が鑄造した製品を左のIさんがMCTで正確に加工して、お客様に届けます。彼らを含めた今の工場メンバー全員が一丸となって良い製品を作っていきます。どうぞ期待！

佐賀工場に行く途中、空から見た霊峰富士山

羽田からANAで朝一番のフライトで行くと、日差しを浴びた神々しい富士山を見ることが出来ます。今日1日の仕事の成功と、TLGの繁栄を祈って厳かな雰囲気になる瞬間です。今月は山梨特集でした。来月は3人の職場を紹介します。

